

ICS 37.100.10

J 87

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9115—1999

平压平烫印机

Platen foil stamping machine

1999-07-12 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J87 009—88《平压平烫印机 技术条件》的修订。

本标准与 ZB J87 009—88 相比，主要技术内容改变如下：

——将标准名称《平压平烫印机 技术条件》改为《平压平烫印机》；

——将不同幅面的平压平烫印机按各种型式对烫印速度进行分类，为此增加了型式和基本参数；

——按 GB/T 5226.1—1996《工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件》对电气质量作了必要的修改和补充；

——对半自动平压平烫印机的安全要求作了修改和补充；

——修改了重复烫印误差计算公式。

本标准自实施之日起代替 ZB J87 009—88。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海亚华印刷机械有限公司。

本标准参加起草单位：景德镇印刷包装机械有限公司。

本标准主要起草人：朱丽华。

本标准于 1988 年 6 月 12 日首次发布。

平压平烫印机

代替 ZB J87 009—88

Platen foil stamping machine

1 范围

本标准规定了平压平烫印机（以下简称平压烫印机）的型式及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于平压平烫印机，也适用于平压平烫印模切两用机和平压平烫印印刷两用机的烫印部分。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990	包装储运图示标志
GB/T 1184—1996	形状和位置公差 未注公差的规定
GB/T 4879—1985	防锈包装
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
GB/T 6388—1986	运输包装收发货标志
GB/T 9969.1—1998	工业产品使用说明书 总则
GB/T 13306—1991	标牌
GB/T 13384—1992	机电产品包装通用技术条件
GB/T 14436—1993	工业产品保证文件 总则
JB/T 3090—1999	印刷机械 产品型号编制方法

3 型式及基本参数

3.1 型式

3.1.1 自动平压烫印机（以下简称自动机）

- a) 卧式平压烫印机；
- b) 立式平压烫印机。

3.1.2 半自动平压烫印机（以下简称半自动机）。

3.2 基本参数

基本参数见表 1。

3.3 产品的型号和名称应符合 JB/T 3090 的规定。